|  |
| --- |
| **PRILOG IV – TEHNIČKE SPECIFIKACIJE** |
|

**Predmet nabave: CNC dvoosna tokarilica, instalacija i edukacija zaposlenika za rad**

**NAPOMENA:**

Ponuditelj obavezno popunjava stupac „Ponuđene karakteristike“ definirajući detaljno tehničke specifikacije ponuđene robe (napomena: ponuditelj popunjava tehničke specifikacije upisujući točne karakteristike ponuđene robe, izbjegavajući pri tome popunjavanje stupca samo riječima kao što su npr. „zadovoljava“ , „DA“ ili „odgovara traženom“).

Za sve stavke navedene u tehničkim specifikacijama u kojima se možebitno traži ili navodi marka, patent, tip ili određeno podrijetlo ponuditelj može ponuditi „jednakovrijedno“ svemu traženom ili navedenom.

Stupac „Bilješke, napomene, reference na dokumentaciju“ ponuditelj može popuniti ukoliko smatra potrebnim. **Stupac „Ocjena DA/NE“** ponuditelj ne popunjava s obzirom na to da je stupac predviđen za ocjene Naručitelja.

**Zahtjevi definirani Tehničkim specifikacijama predstavljaju MINIMALNE tehničke karakteristike koje ponuđena roba mora zadovoljavati** te se iste ne smiju mijenjati od strane ponuditelja.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Stavka** | **Tražene specifikacije** | | **Ponuđene specifikacije** | **Bilješke, napomene, reference na tehničku dokumentaciju** | **Ocjena**  **(DA/NE)** |
| 1. | Proizvođač | |  |  |  |
| 2. | Marka stroja i model: | |  |  |  |
| 3. | Tehničke specifikacije stroja | | *----------------* |  |  |
| 3.1. | Osnovne karakteristike stroja | | *----------------* |  |  |
| 3.1.1. | Promjer tokarenja | Minimalno / Maksimalno, u mm, 460 mm / 490 mm |  |  |  |
| 3.1.2. | Dužina tokarenja | Minimalno u mm, 780 mm |  |  |  |
| 3.1.3. | Minimalni promjer tokarenja šipke | Minimalno u mm, 65 mm |  |  |  |
| 3.1.4. | Broj okretaja glavnog vretena | Minimalno 4500 okr./min |  |  |  |
| 3.1.5. | Broj alatnih mjesta na revolverskoj glavi | 12 mjesta |  |  |  |
| 3.1.6. | Stezna glava 8˝ s 3 čeljusti | Uključen set mekih i tvrdih čeljusti |  |  |  |
| 3.1.7. | Stezna glava 10˝ s 3 čeljusti | Uključen set mekih i tvrdih čeljusti |  |  |  |
| 3.1.8. | Stezni konus vretena | A2#6 ili jednakovrijedno |  |  |  |
| 3.1.9. | Snaga glavnog motora (30min/kont.) | Minimalno u kW, 18 kW/15 kW |  |  |  |
| 3.1.10. | Minimalni moment na glavnom vretenu | Minimalno u Nm / 180 Nm |  |  |  |
| 3.1.11. | Brzi hodovi po osima X/Z | Minimalno, u m/min, 30/30 m/Min |  |  |  |
| 3.1.12. | Presjek držača vanjskog alata u mm | 25 mm |  |  |  |
| 3.1.13. | Vodilice stroja | Kose klizne staze |  |  |  |
| 3.1.14. | Snaga elektromotora pumpe rashladne tekućine | Minimalno  2,2 Kw |  |  |  |
| 3.1.15. | Pritisak rashladne tekućine | Minimalno / Maksimalno, u Bar 6/10 Bar |  |  |  |
| 3.1.16. | Skupljač ulja | |  |  |  |
| 3.1.17. | Integrirani okretni šiljak konjića | |  |  |  |
| 3.1.18. | Automatsko umjeravanje reznog alata | |  |  |  |
| 3.1.19. | Predpriprema za dodavač | |  |  |  |
| 3.1.20. | Signalna svjetiljka sa tri boje (Crvena/Žuta/Zelena) | |  |  |  |
| 3.1.21. | Transporter strugotine sa trakom | |  |  |  |
| 3.1.22. | Potpuno zatvoreni radni prostor stroja | |  |  |  |
| 3.1.23. | Vrata sa sigurnosnim staklom | |  |  |  |
| 3.1.24. | Osigurači/blokada otvaranja vrata kod automatskog rada stroja | |  |  |  |
| 3.1.25. | Svjetiljka u radnom prostoru stroja | |  |  |  |
| 3.1.26. | Rashladni sistem s rezervoarom | |  |  |  |
| 4. | CNC Upravljačka naprava stroja Siemens ili jednakovrijedno s mogućnošću parametarskog programiranja | |  |  |  |
| 5. | Dimenzije ili gabariti stroja sa transporterom strugotine, Visina/Širina/Dužina | Maksimalno, V/Š/D u mm  2000 / 1900 / 4500 mm |  |  |  |
| 6. | Maksimalna težina stroja u Kg / 5500 Kg | |  |  |  |
| 7. | Odaziv servisera unutar 24 h od obavijesti | |  |  |  |
| 8. | Jamstvo stroja | Trajanje jamstva minimalno 12 mjeseci |  |  |  |
| 9. | Osigurano skladište rezervnih dijelova stroja | |  |  |  |
| 10. | Mogućnost sklapanja godišnjeg ugovora o održavanju stroja | |  |  |  |
| 11. | Instalacija stroja | Trajanje instalacije maksimalno 7 dana |  |  |  |
| 12. | Transport i isporuka na lokaciju naručitelja | |  |  |  |
| 13. | Upute za rad na hrvatskom ili engleskom jeziku | |  |  |  |
| 14. | CE certifikat ili izjava o sukladnosti | |  |  |  |
| 15. | Edukacija 3 zaposlenika za rad u trajanju od 14 sati | |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Mjesto i datum :** |  |

|  |  |
| --- | --- |
|  | **ZA PONUDITELJA *:*** |
|  |  |
|  | (ime, prezime i potpis osobe ovlaštene za zastupanje, te pečat ponuditelja) |